



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Certifikační orgán**

**Pobočka 0900 – Technicko inženýrské služby**

# ZPRÁVA O DOZORU

certifikační schéma 3 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu spojené s posouzením systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby spojený se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby

**č. 090-036267**

Název výrobku:

**Vstupní čistící rohože**  
**OPENWELL, TOPWELL, BRUSHWELL, KARWELL**

držitel certifikátu:

**GAPA MB, s.r.o.**

IČ:	40767795
Adresa:	Svatovítská 217, 293 01 Mladá Boleslav III
Výrobce:	GAPA MB, s.r.o.
Adresa:	Svatovítská 217, 293 01 Mladá Boleslav III
Výrobna:	GAPA MB, s.r.o.
Adresa:	Barákova 169, 281 44 Zásmyky
Zakázka:	Z 090080185

Čísla certifikátů: 090-032400, 090-032698, 090-032699, 090-032700 a 090-032701

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 5

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Počet příloh: 2

Ing. Zdeněk Paulus  
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko certifikačního orgánu

Praha, 2. září 2016



Ing. Jiří Studnička  
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího certifikačního orgánu se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0900-TIS, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha, Česká republika  
Tel.: 286 019 400, Fax: +420 286 88 19 95, Internat.: +420 286 88 19 95, e-mail: jstudnic@tzus.cz, www.tzus.cz  
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

## 1 Všeobecné údaje

### 1.1 Údaje o výrobcí

#### GAPA MB, s.r.o.

**Adresa:** Svatovítská 217, 293 01 Mladá Boleslav III  
**Výrobná:** GAPA MB, s.r.o., Barákova 169, 281 44 Zásmyky  
**IČ:** 40767795

### 1.2 Údaje o výrobku

#### OPENWELL

Rohož **OPENWELL** splňuje požadavky na funkčnost, estetiku a ekonomii. Skládá se z pružných gumových pásek, přínýtovaných do vlnovek k hliníkovým profilům. Systém vlnovek pod vahou člověka pruží a tím vzniká tzv. „samočisticí efekt“. Na základě dobré účinnosti se snižují náklady na úklid povrchů podlah. Je odolná proti UV záření, vodě a změnám teploty, proto může být venku po celý rok.

Výrobce doporučuje rohož **OPENWELL** jako 1. čistící zónu na hrubou nečistotu (bláto, kamínky ...). Neodstraní však vodu a prach, proto výrobce doporučuje navázat na ni textilní rohoží SHATWELL, aby se docílilo co nejlepší očisty obuvi.

#### TOPWELL

Rohož **TOPWELL** je navrhována tak, aby splnila nejen funkčnost, ale i estetické požadavky na řešení vstupních prostor budov, hotelů, bank, divadel atd. jedná se o samostatnou rohož z válcovaných hliníkových profilů, ve kterých jsou pevně zafixovány pásky buď gumové (rýhované rovně nebo čtvercově) nebo textilní – TOPWELL STANDARD. Rohož se může tak kombinovat s kartáčky nebo hliníkovým profilem ve tvaru Y – TOPWELL EXTRA.

Výrobce doporučuje provést skladbu tak, aby první část tvořily gumové pásky (na hrubé nečistoty) a na ně navazovaly pásky textilní (voda a prach), tím se zajistí kompletní očista obuvi. Pro provedení pouze s textilním povrchem, např. v kombinaci s kartáčky nebo profilem Y, je v nabídce výrobce také základní hliníkový profil v šíři 40 mm, kterým se zajistí větší odstranění mechanických nečistot. Všechny typy se vyrábějí v provedení hliník a mosazí eloxovaný hliník.

#### BRUSHWELL

Konstrukce rohože **BRUSHWELL** zaručuje optimální okartáčování a oškrábání mechanických nečistot ze vzorků obuvi. Je velice vhodná pro zabránění přenosu nečistot na velmi frekventovaných vstupech, např. tenisových antukových kurtech, fotbalových hřištích, ale i ve školách, v nemocnicích apod. Používáním kartáčových rohoží se snižuje opotřebení a znečištění podlahových krytin a snižují se náklady na jejich čištění. Nečistoty jsou kartáčovými prvky „oškrábány“ a padají do otvorů mezi segmenty. Po snadném srolování se nečistoty snadno zametají nebo vysají vysavačem.

Rohož **BRUSHWELL** je určena pro první zónu tzv. na hrubé nečistoty. Výrobce doporučuje, aby za ní následovala rohož SHATWELL – koberecová rohož, která dostatečně zachytí zbytkový prach a vlhkost. Zároveň výrobce doporučuje, aby obě rohože byly raději užší, ale hlavně delší, tj. čím více kroků se po nich provede, tím se více nečistot odstraní z obuvi.

#### KARWELL

Rohož **KARWELL** je vyvinuta pro použití zejména v průmyslových halách, ale i v neprůmyslových objektech.

Jedná se o velkoplošné velmi odolné rohože vyrobené z houževnaté pryže, s uzavřeným dnem, kde mechanické nečistoty nepropadnou pod rohož, ale zůstanou v rohoži. Úklid je velice jednoduchý – stačí pouze vysypat a zamést nebo vysát užší hadicí vysavače.

V praxi (zejména v autoservisech, kde jezdí osobní auta po rohožích až do příslušných dílen) se velmi osvědčila kombinace, kdy se na rohož **KARWELL** naváže rohož **SHATWELL**, která zachycuje zbytkové jemné nečistoty a vodu.

### 1.3 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci výrobku

Č.	Název výrobku	TSV	Datum vydání	Zpracovatel	Platnost
1.	OPENWELL	090-032398	07.11.2014	Ing. Zdeněk Paulus	30.11.2019
2.	TOPWELL				
3.	BRUSHWELL				
4.	KARWELL				

### 1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dozoru

- Technické lisy pro vstupní čistící rohože.
- Katalog výrobků – vstupních čistících rohoží vyráběných firmou GAPA MB, s.r.o., Mladá Boleslav.
- Technologický postup výroby rohoží – čistících zón.
- QM01Příručka jakosti GAPA MB s.r.o. s platností od 09.09.201, provedená revize k 05.08.2014.
- Certifikát na Systém managementu kvality organizace dle požadavků normy ISO 9001:2008 pro následující rozsah služeb a činností: Návrh a vývoj, výroba, montáž a prodej rohoží, vstupních čistících zón a doplňků.
- Interní firemní dokumentace, např. :
  - Směrnice pro řízení dokumentace,
  - Směrnice – obchodně technická,
  - Směrnice obchod – přezkoumání požadavků na produkt,
  - Směrnice pro výrobu,
  - Směrnice pro řízení lidských zdrojů,
  - Směrnice pro zajištění a údržbu infrastruktury,
  - Směrnice pro přezkoumání systému managementu jakosti,
  - Směrnice pro řízení neshodného výrobku,
  - Směrnice pro řízení NO/PO,
  - Směrnice pro nakupování, výběr a hodnocení dodavatele,
  - Směrnice pro vývoj a zlepšování,
  - Směrnice pro řízení monitorovacích a měřících zařízení,
  - Směrnice QMS,
  - Politika a cíle jakosti,
  - Plán údržby strojů a zařízení,
  - Výrobní příkazy,
  - Evidenční listy školení osob
- ČSN EN ISO 8295: Plasty – Folie a tenké desky – Stanovení koeficientu tření.
- Prověra systému řízení výroby u výrobce při dohledu ze dne 05. 08. 2016.

### 1.5 Informace o předchozím dozoru

Předchozí dozor byl proveden v srpnu 2015 v sídle výrobní firmy GAPA MB, s.r.o.- Barákova 169, 281 44 Zásmyky. Průběh dozoru byl s kladným výsledkem.

